



技術資料表

第1頁

Technical data sheet

3542 PUR濕固化熱熔膠

產品描述：

JSW3542 PUR濕固化熱熔膠全稱為濕氣固化反應型聚氨酯熱熔膠，其作用機理是聚氨酯預聚體與空氣中的水份反應，固化交聯而形成穩定的化學結構。施膠方便、熔點低，110℃即可施膠。廣泛應用於手機、平板電腦窄邊框粘接的解決方案，PUR熱熔膠具有耐候性好：由於架橋後具備了不可逆的特性，因而不會受環境溫度變化而產生蠕變和發脆。韌性高，初粘力強，具有極強的滲透性和親和力，粘合強度比同樣條件下的其他膠粘劑高出40%~60%，降低了膠粘劑的使用量。抗衝擊性良好。與各種基材具有良好的粘接性能。

產品特性：

- (1) 良好的粘結性：可粘結多種基材（如PP、PC、ABS、PMMA、金屬、玻璃等）
- (2) 純固體，無腐蝕性。
- (3) 良好的耐高低溫性能，能在-25℃~95℃環境長期工作。
- (4) 優異的耐候性、密封性、耐腐蝕性、耐老化性、耐蠕變、耐溫度衝擊。
- (5) 快速初固化，塗膠後10~20分鐘後能夠達到初固化。

產品用途：

手機、平板電腦、電子螢幕、電子元器件、移動電源等手持數碼產品的結構粘接。

產品資料：

包裝規格	(30ml)	保質期	(6個月)
開放時間	(2~4分鐘)	固體	(100%)
粘度 (110℃/Mpa)	(4000~6000)	氣味	(無)
比重 (g/cm ³)	(1.12)	外觀	(米黃色固體)
最佳施膠溫度	(110℃)	最佳粘接間隙	(0.5~3mm)
固化後耐溫性能	(-40℃~95℃)	溶劑	(無溶劑)

固化性能：

工作溫度	(-40~95℃)	剪切強度	(15~22mpa)
軟化點	(90℃~110℃)	延伸率	(50~85%)
肖氏硬度 (ASTM B2240)	(40D)	拉伸強度	(20~28mpa)

使用說明：

點膠前請先排空膠嘴一小段膠水。

把JSW3542 PUR濕固化膠在恒溫110℃加溫熔化，採用點膠設備施膠於需要被粘接部位，2分鐘內完成貼合，並在固定的治具內保壓10~20分鐘，方可移到下一工位。每支膠建議不要連續加溫超過三小時，同一支膠不能重複加溫三次。長時間加溫會使膠管後部接觸到空氣溫度而形成



技術資料表

第2頁

Technical data sheet

3542 PUR濕固化熱熔膠

結皮，可捅破結皮以減少打膠壓力。

儲存條件：

儲存於10~25℃乾燥陰涼環境中，避免強光直射，禁止接觸溫氣與醇類溶劑。

注意事項：

可能引起皮膚過敏性反應,如接觸到皮膚，請用溫水沖洗，如接觸到眼睛，則必須用清水沖洗，或到醫院就醫治療。開封後3分鐘內投入使用。操作時戴防護手套和防護眼鏡，避免吸入蒸氣和薄霧。如果不是指定用途的使用，禁止排入環境，依照當地和國家法規要求處理本品或容器。滅火方法：普通適用滅火劑。請向生產商或銷售商索取安全技術資料說明書。

特別聲明：

我們對產品使用的建議，無論是以書面、口頭提供或從我們所做試驗的結果中得到的,都是基於我們目前的知識水準,儘管有這些建議，買方仍應對使用我們提供的產品適合其預期工藝或目的從而滿足其要求負有責任,因此買方應實行樣品粘接性能測試,以證明達到預期要求,由於我們不能控制產品的應用和使用工藝,在未經過樣品預期粘接性能確認的情況下使用本產品，因此我們不能承擔任何直接或間接及意外損失。買方在使用產品過程中遇到任何問題,可以與我公司技術部門聯繫，我們將為您提供一切的技術方案與幫助。

深圳市金盛偉膠粘製品有限公司工控部2012-2014-937