



# 技術資料表

Technical data sheet

## 8075高性能結構膠粘劑

### 產品描述:

JSW8075高性能AB膠是雙組份改性丙烯酸酯膠粘劑,完全達到歐盟標準的高性能膠粘劑,採用專業設計的點膠設備,完全避免了使用過程中的混合比例錯誤、混合不均勻、浪費性大等問題。應用於塑膠、金屬與多種材料的互粘與自粘。A組份乳白色, B組份藍色。高觸變、高粘度、不流涎, 韌性、耐候性、抗衝擊性均良好。無需表面處理即可達到理想的最高強度, 適用於點膠機規模生產。混合比10: 1, 操作時間3-4分鐘, 25分鐘可達到70%強度。

### 產品特性:

具有優秀的抵抗弱酸和油類等化學侵蝕能力, 多種熱塑性、熱固性塑膠粘接和常用金屬結構粘接的剪切強度與剝離強度非常高。

### 產品用途:

手機、平板電腦、移動電源等數碼產品的結構粘接。

### 產品資料:

操作時間	(3~4分鐘)	體質混合比	(A: B=10: 1)
定位時間	(9~16分鐘)	重量混合比	(A: B=8.2:1)
完全固化時間	(24小時)	外觀	(藍色觸變性膏狀)
最佳施工溫度	(18~35°C)	最佳粘接間隙	(0.5~3.5mm)

### 混合前特性

#### A 組分

外觀	乳白色觸變膏狀
基料化學成份	甲基丙烯酸酯
粘度 (mPa. s/25°C)	100000~230000
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.96
閃點 (°C)	10.5

#### B 組分

外觀	藍色觸變膏狀
基料化學成份	過氧化物
粘度 (mPa. s/25°C)	50000~100000
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.2
閃點 (°C)	10.5

### 固化性能:

工作溫度	(-45~120°C)	剪切強度	(15~20mpa)
外觀	(藍色固體)	延伸率	(5~14%)
肖氏硬度 (ASTM B2240) (48D)		拉伸強度	(15~20mpa)

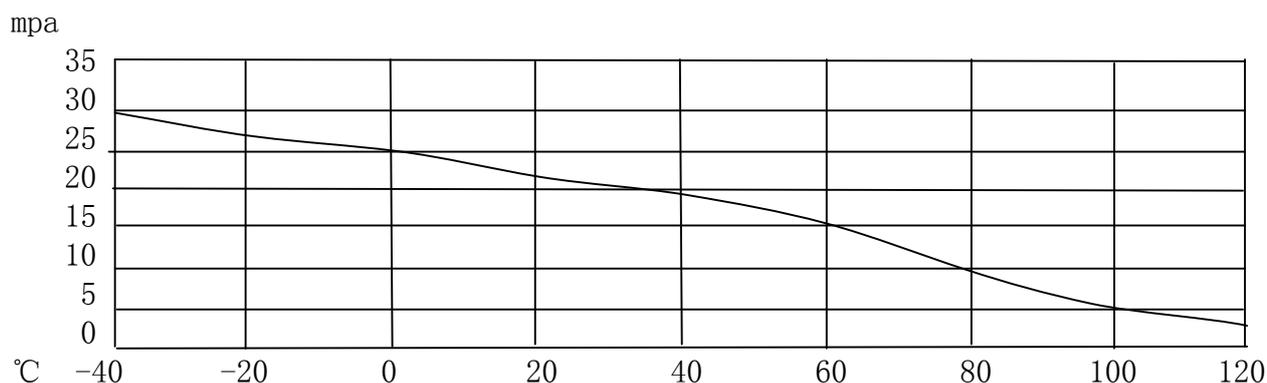


# 技術資料表

Technical data sheet

## 8075高性能結構膠粘劑

搭接剪切強度對溫度曲線（曲型平均值） 固化24小時/23℃



使用說明：

清除粘接表面油污、灰塵、水份等雜物，保持粘接表面乾淨，採用專用固定混合嘴充分混合，以專用點膠機自動設備或手動、汽動施膠。JSW8075結構膠施工理想固化效果在溫度18℃~30℃，高於30℃加速固化，低於18℃減慢固化。施膠時必須在結構膠操作時間內完成，保證充分填充施膠量，施膠完成後，塗膠件與工件必須準確完成定位，並保持固定狀態直至定位時間結束方可移動。結構膠在固化前容易清理，工件定位後溢出餘膠以N-吡咯烷酮或檸檬酸萜烯樹脂清洗，如果膠層固化後請輕刮掉膠層，並用清洗劑擦洗乾淨。

儲存條件：

儲存於10~25℃乾燥陰涼環境中，產品最長儲存期270天，不能冷凍存儲。長期存儲於25℃以上會縮短儲存期，避免存儲在高於38℃以上的高溫環境中。

注意事項：

混合材料請選擇PE材料、不銹鋼、鋁、特氟龍。本品屬易燃品，應遠離火源，及高熱環境。產品混合時會產生熱量並伴有蒸汽等揮發物，操作時戴防護手套和防護眼鏡，操作後應洗手。如果不是指定用途的使用，禁止排入環境，依照當地和國家法規要求處理本品或容器。如果污染皮膚、眼睛，請用肥皂和清水清洗，如果眼睛刺激性持續，應到醫院就醫治療。

特別聲明：

我們對產品使用的建議，無論是以書面、口頭提供或從我們所做試驗的結果中得到的，都是基於我們目前的知識水準，儘管有這些建議，買方仍應對使用我們提供的產品適合其預期工藝或目的從而滿足其要求負有責任，因此買方應實行樣品粘接性能測試，以證明達到預期要求，由於我們不能控制產品的應用和使用工藝，在未經過樣品預期粘接性能確認的情況下使用本產品，因此我們不能承擔任何直接或間接及意外損失。買方在使用產品過程中遇到任何問題，可以與我公司技術部門聯繫，我們將為您提供一切的技术幫助。